



## COMUNE DI SAN CATALDO

SETTORE I – AFFARI GENERALI

Prot.....  
(PROTOCOLLO AL MARGINE DI PAGINA)

San Cataldo 31.07.2024

*Ai Consiglieri Comunali  
Al Sindaco e alla Giunta  
Al Segretario Generale  
Ai Responsabili P.O  
Al Collegio dei Revisori  
Alla Tenenza dei Carabinieri  
Al Comando della Polizia Municipale  
Alla Prefettura di Caltanissetta  
All'Ass.to Autonomie Locali e F.P.  
Alla CISL FP  
All'Albo Pretorio*

OGGETTO: Convocazione Consiglio Comunale in seduta ordinaria – 5 Agosto 2024 ore 18:00

Si comunica che il Consiglio Comunale è convocato in seduta ordinaria, **per il giorno 05 Agosto alle ore 18:00** l'Aula consiliare sala "Senatore Giuseppe Alessi", al primo piano del Palazzo Comunale, per trattare i punti di cui all'Ordine del Giorno di seguito riportato.

Si avverte che ai sensi dell'art. 30 comma II della L.R. n.9 del 06/03/1986, la mancanza del numero legale relativa a ciascuna seduta, comporta la sospensione di un'ora della seduta in corso. Qualora dopo la ripresa dei lavori non si raggiunga o venga meno il numero legale la seduta è rinviata al giorno successivo con il medesimo o.d.g. e senza ulteriore avviso di convocazione.

La documentazione relativa agli argomenti iscritti all'ordine del giorno è a disposizione dei consiglieri comunali presso l'Ufficio del Responsabile del Procedimento, Settore I Affari Generali dott.ssa M. Rosaria Eufrate.

# Ordine del Giorno

1. CONFRONTO/APPROFONDIMENTO SULLA CRISI IDRICA;
2. BILANCIO DI PREVISIONE FINANZIARIO 2024-2026 SALVAGUARDIA DEGLI EQUILIBRI (ART. 193 TUEL) E VARIAZIONE DI ASSESTAMENTO GENERALE (ART. 175, COMMA 8, TUEL) APPROVAZIONE.
3. INTERROGAZIONE CONSILIARE A FIRMA DEI CONSIGLIERI COMUNALI DEL GRUPPO "PARTITO DEMOCRATICO" IMERA MARCO CATALDO E CAMMARATA FRANCESCA SULL'ESTATE SANCATALDESE 2023;
4. INTERROGAZIONE CONSILIARE A FIRMA DEI CONSIGLIERI COMUNALI DEL GRUPPO "PARTITO DEMOCRATICO IMERA MARCO CATALDO E CAMMARATA FRANCESCA E DEL GRUPPO "LE SPIGHE" MARIO LUPICA, CHIARA M. FULCO E MASSIMO EMMA SUL PARCO DELLA PACE SITO IN VIALE DEI PLATANI;
5. INTERROGAZIONE CONSILIARE A FIRMA DEI CONSIGLIERI COMUNALI DEL GRUPPO "PARTITO DEMOCRATICO" IMERA MARCO CATALDO E CAMMARATA FRANCESCA SUI GRAVI RITARDI DELLA DEMOCRAZIA PARTECIPATA PER GLI ANNI 2023 E 2024;
6. INTERROGAZIONE CONSILIARE A FIRMA DEI CONSIGLIERI COMUNALI DEL GRUPPO "PARTITO DEMOCRATICO" IMERA MARCO CATALDO E CAMMARATA FRANCESCA SULLE CONDIZIONI DEL C.D. VECCHIO CIMITERO E DEL PALAZZO IN ESSO SITUATO;
7. INTERROGAZIONE CONSILIARE, A FIRMA DEL CONSIGLIERE COMUNALE NARO VINCENZO DEL GRUPPO CONSILIARE, TRADIZIONE E FUTURO SUI CONTRIBUTI REGIONALI SU INIZIATIVE CULTURALI E SU MANUTENZIONE CINETEATRO MARCONI;
8. MOZIONE CONSILIARE A FIRMA DEI CONSIGLIERI COMUNALI MAURIZIO LOMBARDO E ALTRI RELATIVA ALLA CONNOTAZIONE DELLA CITTA' DI SAN CATALDO " LA CITTA' DELLA SCINNENZA E DEI SAMPAOLONI";
9. RIDETERMINAZIONE COMPENSO DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI 2024
10. ORDINE DEL GIORNO A FIRMA DEI CONSIGLIERI COMUNALI DEL GRUPPO "PARTITO DEMOCRATICO": F. CAMMARATA E M. IMERA RELATIVA A: PALESTINA LIBERA.

Cordiali saluti

Il Presidente del Consiglio Comunale  
F.to Romeo Bonsignore